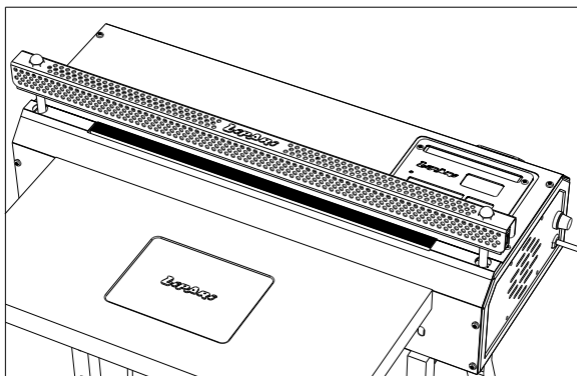


Manual de uso

Gracias por adquirir uno de los productos de la línea LIPARI. Para aprovechar al máximo sus prestaciones por favor lea atentamente el presente manual antes de comenzar a operarlo.

Selladora de Calor Constante Doble Mordaza

Mod.: HQF370



LIPARI®

ARMADO

1- Arme la mesa con pedal de acuerdo a como indica el plano adjunto a la misma.

2- Coloque la *bandeja de apoyo* a la altura más conveniente para su envase.

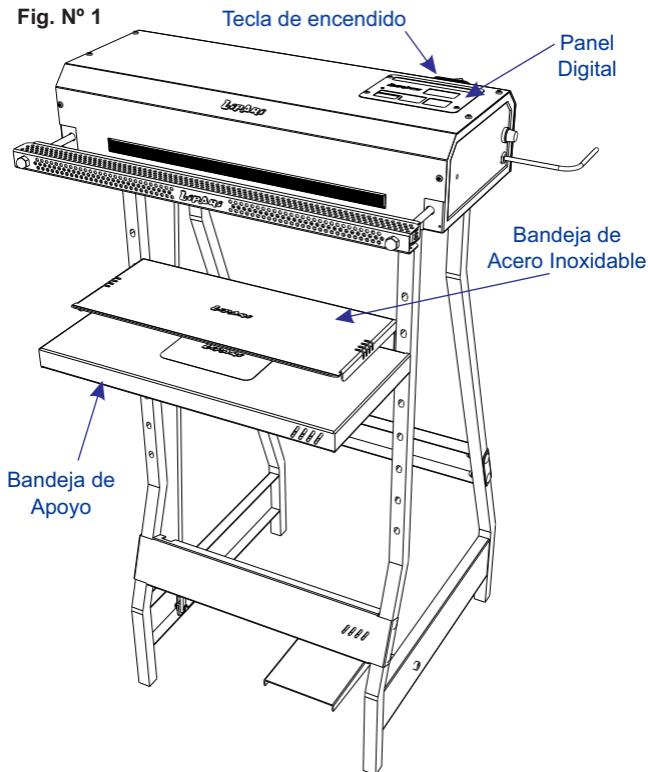
VQ370: En el caso de haber adquirido esta selladora vertical, verá que la misma posee una segunda *bandeja de acero inoxidable* que se ajusta con 2 tuercas mariposa. Esto le permitirá regular con exactitud la altura para realizar el sellado en el lugar deseado.

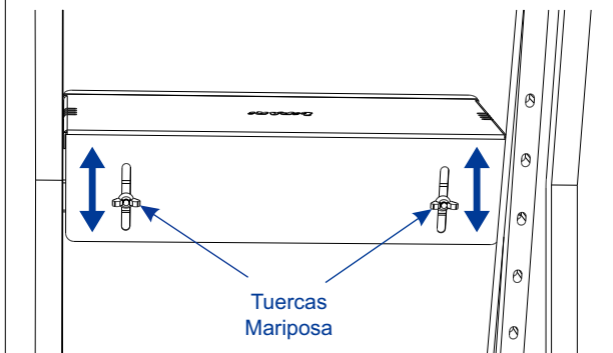
PARA COMENZAR

3- Enchufe el cable de la selladora en un tomacorriente eléctrico. Para mayor seguridad, la máquina posee una ficha de 3 espigas planas con toma a tierra. **NO LA ELIMINE** colocando un adaptador o reemplazando la ficha por otra de 2 espigas.

4- Presione la *tecla de encendido*. Al hacerlo, el panel digital comenzará a mostrar la temperatura de las *barras metálicas de sellado*. Dicha temperatura comenzará a modificarse paulatinamente hasta llegar a la temperatura que tenga asignada el tablero digital en ese momento.

Fig. N° 1





REGULACIÓN DE TIEMPO Y TEMPERATURA (Fig. nº 3)

5- Presione la tecla función. Cada vez que lo haga se irá encendiendo y apagando la luz amarilla ubicada a la izquierda de la tecla. Estando encendida, podrá modificar tiempo de sellado con las teclas + y -.

Estando apagada, podrá modificar la temperatura de la resistencia con las teclas + y -.

6- Regule la temperatura de la resistencia de acuerdo al espesor de la película plástica. Escala de 0 a 210°C.

7- Regule el tiempo de sellado de acuerdo al espesor de la película plástica. Escala de 0 a 100. A mayor espesor de película deberá colocar una cifra superior (más cercana al 100).

Fig. nº 3

Fig. Nº 3



SELLADO (Fig. N° 4)

8- Coloque la bolsa entre las dos barras metálicas de sellado (sin que el envase tome contacto con ninguna de ellas) y accione el pedal. Al hacerlo, la numeración del panel (tiempo) irá bajando hasta cero y al completarse el ciclo la luz amarilla se apagará.

RECUERDE: El momento ideal para levantar el pedal es luego de que la luz amarilla del panel se apague y el tiempo llegue a cero. Si lo mantiene presionado, las barras de metal seguirán transfiriéndole calor a la bolsa con el consiguiente riesgo de deterioro del material.

9- Un sellado fuerte y de buen aspecto debe haberse logrado ahora.

10- Si el sellado aparece roto o irregular puede deberse a sobrecalentamiento, es decir, tiempo de sellado demasiado largo o temperatura demasiado alta (reducirlos). Si el sellado se despega, ello sugiere que el tiempo de sellado es demasiado corto o la temperatura es demasiado baja (aumentarlos).

11- Una vez que se han establecido la temperatura y el tiempo correcto de sellado, ambos permanecerán constantes y no será necesario un ajuste posterior.

12- La luz roja del panel se encenderá cada vez que la resistencia esté recibiendo alimentación. Al encenderse la máquina ésta luz estará prendida constantemente hasta que la resistencia alcance la temperatura asignada. Al llegar a la misma, se apagará. Se volverá a encender (intermitentemente) para mantener la temperatura en el valor indicado.

DIFERENTES MODELOS

| MOD. | SELLADO | | FUNCION | CONSUMO | ESPESOR |
|-------|---------|-------|--------------------|---------|-----------------------|
| | LARGO | ANCHO | | | |
| HQ370 | 370mm | 12mm | Sellado Horizontal | 300 W | De acuerdo a material |
| VQ370 | 370mm | 12mm | Sellado Vertical | 300 W | De acuerdo a material |

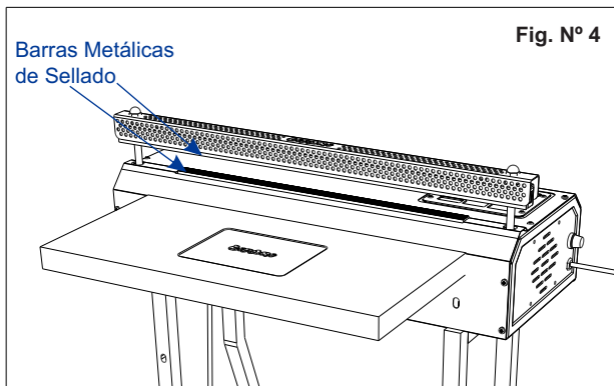


Fig. N° 4

RECOMENDACIONES

- * Mantenga siempre las barras de metal limpias. No realice su limpieza con productos húmedos o mojados.
- * Recuerde que la durabilidad de los componentes de la máquina disminuye cuando se trabaja en ambientes con sal (o similar). Los componentes electrónicos internos de la máquina son los más afectados en este tipo de ambientes. Por lo tanto, trate de mantenerlos aislados. LIPARI no se responsabiliza por fallas ocasionadas por este motivo.
- * Utilice siempre *REPUESTOS ORIGINALES* para garantizar el correcto funcionamiento de la máquina.
- * Si tiene algún inconveniente con alguno de nuestros productos, no intente repararlo por su cuenta. Esto podría ocasionarle un daño mayor.

IMPORTANTE

- * La máquina puede ser utilizada por personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o con falta de experiencia y conocimiento, solo si son supervisadas o han sido instruidas sobre el correcto uso de la máquina y si comprenden los peligros que involucra su uso.
- * Supervisar a los niños para asegurarse que no jueguen con la máquina.
- * Si el cable de alimentación se daña debe ser reemplazado por el fabricante, el servicio técnico o personal técnico idóneo a fin de preservar la seguridad del producto.
- * LIPARI garantiza la provisión de repuestos originales de todas y cada una de las partes componentes de los productos que fabrica. Puede solicitar dichos repuestos a su proveedor o contactarse directamente con el servicio técnico oficial.

Servicio Técnico Oficial: lipari@lipari.com.ar

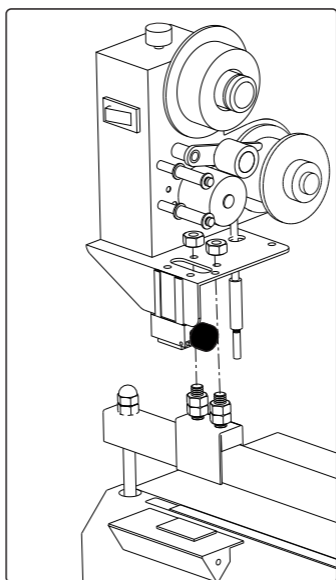


SEGURIDAD ELECTRICA

ESTE PRODUCTO POSEE
CERTIFICADO DE
CONFORMIDAD DE TIPO

ANEXO MANUAL DE USO

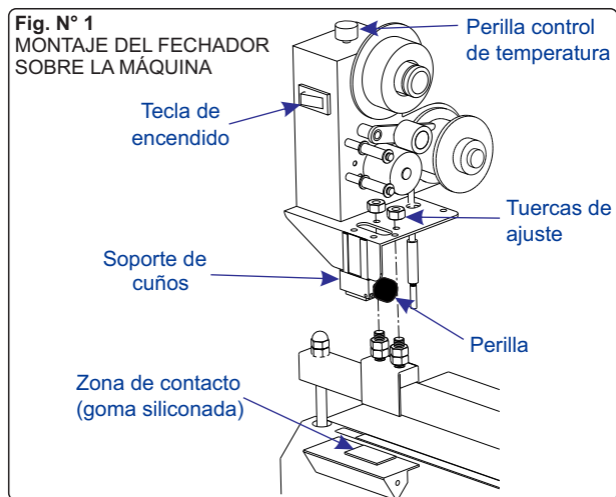
FECHADOR PARA SELLADORA DE CALOR CONSTANTE



MÁQUINA CON FECHADOR (COD. HQF370)

MONTAJE DE CABEZAL SOBRE LA MÁQUINA

Coloque el cabezal fechador de acuerdo a como se indica en la figura N° 1 . Asegure las dos tuercas de ajuste (provistas en la bolsa) para que el mismo quede fijado sobre la manija de la máquina. Una vez fijado, conecte la ficha al tomacorriente de la máquina.



COLOCACIÓN DE NÚMEROS

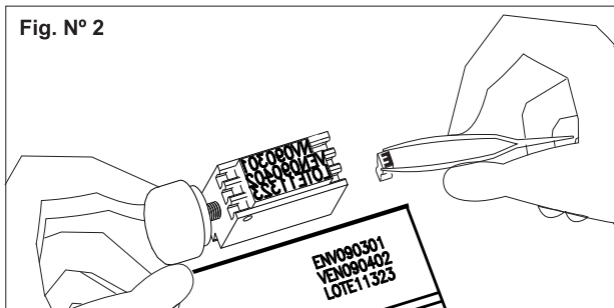
Retire el soporte de cuños (**figura N° 1**) tomándolo desde su perilla (desplazándolo hacia la derecha). Observe que tiene tres canales, en los cuales se pueden colocar los números y letras que se encuentran en la caja anexa (Set de Tipografía).

Tómelos con la pinza y colóquelos en el orden necesario para formar la fecha de envasado, vencimiento y número de lote según muestra la **figura N° 2**. Una vez ordenados asegúrelos con la pieza de goma provista en la caja, de manera que no se corran durante el trabajo.

Si no necesita imprimir alguno de estos tres datos en su envase deje el respectivo canal vacío. Allí no se imprimirá nada.

Si solo va a imprimir una línea es recomendable que utilice el canal del medio.

Fig. N° 2



COLOCACIÓN DE LA CINTA

Coloque la cinta de acuerdo a como se indica en la **figura N°3**. La cinta posee dos lados diferentes, uno brillante (plástico) y otro opaco. Este último es el que tiene que quedar hacia abajo en la zona de contacto (**figura N° 2**) y apoyar sobre el envase a fechar. Pegue el extremo de la cinta residual al carretel de cartón (previamente colocado en el rebobinador). El giro del mismo (visto en el mismo ángulo de la figura) es a favor de las agujas del reloj.

Cada vez que presione el pedal se accionará el sistema de desplazamiento de cinta, permitiendo que la cinta residual se rebobine automáticamente.

Una vez que toda la cinta haya sido utilizada quedará en el rebobinador. Retírela del mismo desenroscando y quitando la tuerca que asegura la tapa de acrílico.

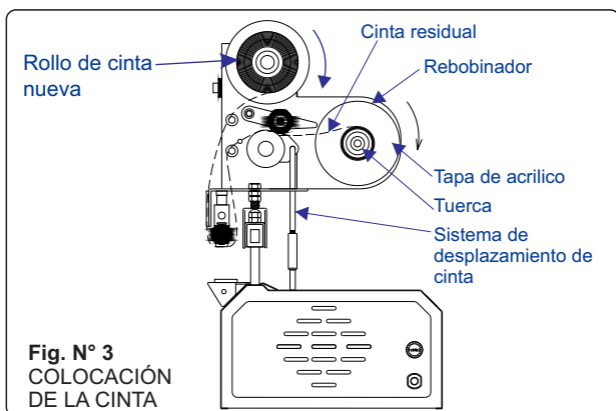


Fig. N° 3
COLOCACIÓN
DE LA CINTA

PUESTA EN MARCHA, SELLADO E IMPRESIÓN

Para lograr un óptimo sellado e impresión es necesario regular ambos aparatos por separado:

A- LA MAQUINA:

Siga las instrucciones del manual de la selladora "Para Comenzar"

B- EL CABEZAL FECHADOR

Una vez encendido, gire la perilla de control de temperatura hasta el N° 5. Debe esperar alrededor de 10 minutos para que la

resistencia tome la temperatura ideal de trabajo.

Si no logra una correcta impresión con la temperatura elegida, comience a modificarla teniendo la precaución de no quemar el envase.

Recuerde que cada vez que haga una modificación de este tipo debe volver a esperar 10 minutos para que se alcance la nueva temperatura.

OPERATORIA DE TRABAJO

Una vez que ambos aparatos estén calibrados coloque la bolsa entre las barras metálicas de la selladora (**fig. N° 4 del manual de la máquina**), teniendo la precaución de apoyar una parte de la misma sobre la zona de contacto donde se realizará la impresión (**figura N° 1**). Luego accione el pedal. Al llegar la numeración del panel a cero debe levantarlo.

Un correcto sellado y una prolija impresión se deben haber logrado ahora. De no ser así, controle los pasos seguidos en ambos casos por separado.

REGULACIÓN DE PASO DE CINTA

Cada vez que presione el pedal se accionará el sistema de desplazamiento de cinta. La cinta residual va saliendo automáticamente hacia la parte posterior de la máquina.

En cada desplazamiento corre tres líneas. Como cada rollo de cinta mide 122mts el rendimiento de cada uno es de aproximadamente 10.000 impresiones. Si Ud. no utiliza las tres líneas puede reducir el paso de la cinta (para aumentar su rendimiento) de la siguiente manera:

1- Retire el seguro que se encuentra en el agujero superior del eje de arrastre de cinta (Fig. n° 4).

Para que corra dos líneas debe colocar dicho perno en el agujero

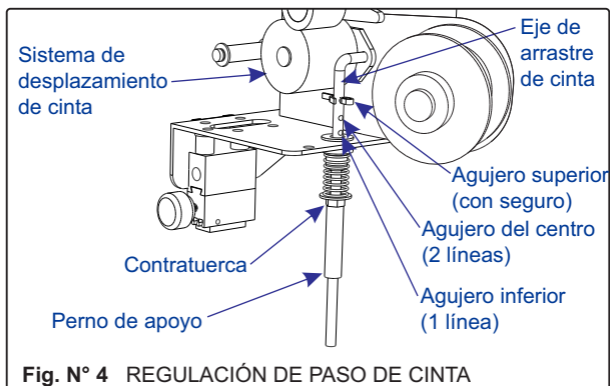
del centro. Para que corra una sola línea debe colocarlo en el agujero inferior.

Si no queda exacto (por ejemplo si se enciman dos líneas en la cinta residual) debe realizar una regulación mas fina procediendo como sigue:

A- Afloje la contratuerca que ajusta el perno de apoyo, el cual tiene una rosca interior que permite subirlo o bajarlo.

B- Regule la altura del perno y vuelva a ajustar la contratuerca.

Al subirlo (ajustarlo) el recorrido de la cinta será menor. Al bajarlo (aflojarlo) el recorrido será mayor.



RECOMENDACIONES

1- Si envasa algún producto con sal (o corrosivo) trate de mantener aislados los componentes electrónicos para evitar fallas en los mismos.

2- La cinta que se adjunta con el producto es **Cod. FE791**.

Diferentes tipos de cinta:

Cod. FE791: imprime sobre polietileno y polipropileno.

Cod. FE892: imprime sobre papel y cartón.

Cod. FE993: imprime sobre laminados especiales (UV, OPP, etc.)

3- La cinta solo puede utilizarse una sola vez.

4- La máquina puede ser utilizada por personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o con falta de experiencia y conocimiento, solo si son supervisadas o han sido instruidas sobre el correcto uso de la máquina y si comprenden los peligros que involucra su uso.

5- Supervisar a los niños para asegurarse que no jueguen con la máquina.

6- Si el cable de alimentación se daña debe ser reemplazado por el fabricante, el servicio técnico o personal técnico idóneo a fin de preservar la seguridad del producto.

7- Utilice siempre **REPUESTOS ORIGINALES** para garantizar el correcto funcionamiento de la máquina, un óptimo aprovechamiento de cada repuesto y una impresión de excelente calidad.

8- Si tiene algún inconveniente con alguno de nuestros productos, no intente repararlo por su cuenta. Esto podría ocasionarle un daño mayor.

9- LIPARI garantiza la provisión de repuestos originales de todas y cada una de las partes componentes de los productos que fabrica. Puede solicitar dichos repuestos a su proveedor o contactarse directamente con el servicio técnico oficial.

Servicio Técnico Oficial: lipari@lipari.com.ar