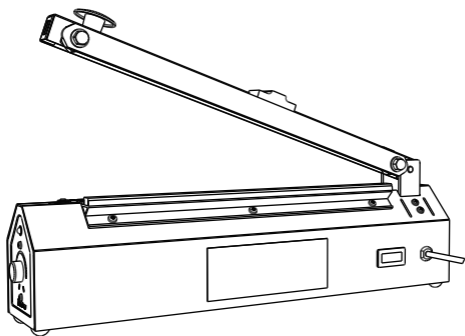


# Manual de uso

Gracias por adquirir uno de los productos de la línea LIPARI. Para aprovechar al máximo sus prestaciones por favor lea atentamente el presente manual antes de comenzar a operarlo.

## Selladora de Polietileno por Impulso



**LIPARI**®



**SEGURIDAD ELÉCTRICA**

ESTE PRODUCTO POSEE CERTIFICADO  
DE CONFORMIDAD DE TIPO

# MODO DE USO SELLADORAS

(Excepto selladoras-refiladoras modelos HR400 y VR400)

1) - Conecte el cable de la selladora en un toma eléctrico. Para mayor seguridad la unidad posee una ficha de 3 espigas planas con toma a tierra. **NO LA ELIMINE** colocando un adaptador o reemplazando la ficha por otra de 2 espigas.

La selladora tipo cizalla no posee tecla de encendido/apagado por lo cual solo se encenderá al momento de presionar la manija. En el caso de una selladora de pie presione la tecla de encendido (fig. n°2).

2) - Ajuste el tiempo de acuerdo al espesor del material a sellar. Utilice el mas bajo posible. El material mas grueso necesita mayor tiempo.

3) - Coloque la bolsa sobre la plataforma de sellado (fig. n° 3) y baje la manija (o accione el pedal si es una máquina de pie). El período de calentamiento esta controlado automáticamente por el regulador de tiempo e indicado por la luz roja (luz de señal, fig. n°1) que se encuentra encima del mismo.

4) - Cuando la luz de señal se apaga es recomendable dejar la manija (o el pedal) presionado un segundo más, permitiendo que la película de plástico se enfríe.

Un sellado fuerte y de buen aspecto debe haberse logrado ahora.

5) - Si el sellado aparece roto o irregular puede deberse a sobrecalentamiento, es decir, tiempo de sellado demasiado largo (reducir).

Si el sellado se despegga, ello sugiere que el tiempo de sellado es demasiado corto (aumentar).

Si el material que se está sellando tiende a pegarse a la parte superior (goma siliconada) o en la tela teflonada que recubre la resistencia, es porque se ha dejado poco tiempo para el enfriado (esperar más tiempo después que la luz de señal se apaga).

6) - Una vez que se ha establecido el tiempo correcto de sellado, el mismo permanecerá constante y no será necesario un ajuste posterior.

7) - Si se deja la unidad conectada no consumirá energía hasta que se presione la manija (o el pedal) nuevamente y la luz se vuelva a encender.

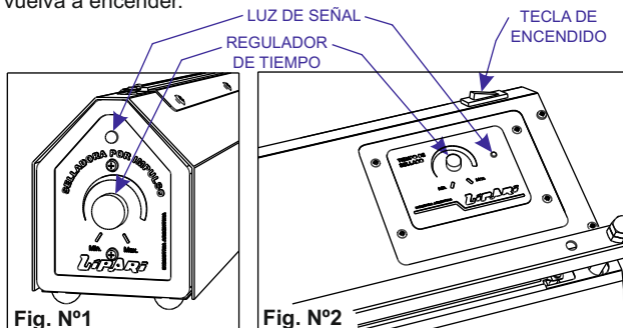


Fig. N°1

**SELLADORA CIZALLA**

Fig. N°2

**SELLADORA DE PIE**

# TIPO CIZALLA

## DIFERENTES MODELOS

MODELO	LONGITUD DE SELLADO	ANCHO DE SELLADO	FUNCIÓN	CONSUMO	ESPESOR DE POLIETILENO	DIMENSIONES
C100	10cm	1,5mm	Sellado	165W	2 x 150 micrones	21,5 x 8 x 15 cm
C200	20cm	1,5mm	Sellado	275W	2 x 150 micrones	31,5 x 8 x 15 cm
C300	30cm	1,5mm	Sellado	300W	2 x 150 micrones	43 x 8 x 15 cm
C400	40cm	3mm	Sellado	770W	2 x 150 micrones	53 x 8 x 15 cm
CC200	20cm	1,5mm	Sellado + Corte	275W	2 x 150 micrones	31,5 x 8 x 15 cm
CC300	30cm	1,5mm	Sellado + Corte	300W	2 x 150 micrones	43 x 8 x 15 cm
CC400	40cm	3mm	Sellado + Corte	770W	2 x 150 micrones	53 x 8 x 15 cm

## SELLADORA (Modelos C100, C200, C300 Y C400)

El procedimiento para realizar el sellado es el que se indica en la pag. 1 bajo el título "modo de uso selladoras"

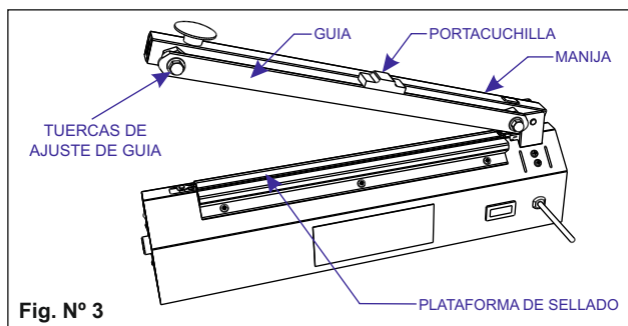
## SELLADORA CON CORTE (Modelos CC200, CC300 Y CC400)

**El sellado** debe realizarse como se indica en la pagina nº 1 (ver "modo de uso selladoras").

Para realizar **el corte**, es necesario mantener presionada la manija y desplazar la cuchilla de un extremo al otro. Es importante que la manija no se levante y accione nuevamente para realizar el corte, ya que al hacerlo también se accionará el sistema de sellado.

### COMO REEMPLAZAR LA CUCHILLA:

La manija posee una guía por la que se desplaza un porta cuchilla, según muestra la figura nº3. Está sujeta por 2 tuercas ciegas. Afloje una y retire la otra, de manera que se pueda sacar el porta cuchilla. Luego quite el tornillo que sostiene la cuchilla y reemplácela por la nueva (fig. nº 4).



## DE PIE TIPO HORIZONTAL

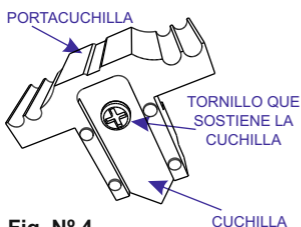
### DIFERENTES MODELOS

MODELO	LONGITUD DE SELLADO	ANCHO DE SELLADO	FUNCIÓN	CONSUMO	ESPESOR DE POLIETILENO
H400	40cm	3mm	Sellado	770W	2 X 150 Micrones
HR400	40cm	3mm + corte	Sellado y Refilado	860W	2 X 150 Micrones
HD400	40cm	2 x 3mm	Sellado Doble	1540W	2 X 120 Micrones

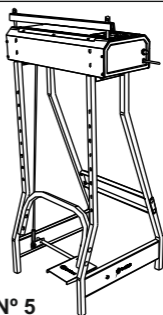
## SELLADORA (Modelos H400 y HD400)

El procedimiento para realizar el sellado es el que se indica en la pag. 1 bajo el título "modo de uso selladoras"

### PORTACUCHILLA SELLADORA CIZALLA CON CORTE



MOD.  
H400



## DE PIE TIPO VERTICAL

DIFERENTES MODELOS

MODELO	LONGITUD DE SELLADO	ANCHO DE SELLADO	FUNCIÓN	CONSUMO	ESPESOR DE POLIETILENO
V400	40cm	3mm	Sellado	770W	2 X 150 Micrones
VR400	40cm	3mm + corte	Sellado y Refilado	860W	2 X 150 Micrones
VD400	40cm	2 x 3mm	Sellado Doble	1540W	2 X 120 Micrones
V600	60cm	3mm	Sellado	1100W	2 X 150 Micrones

## SELLADORA (Modelos V400, V600 y VD400)

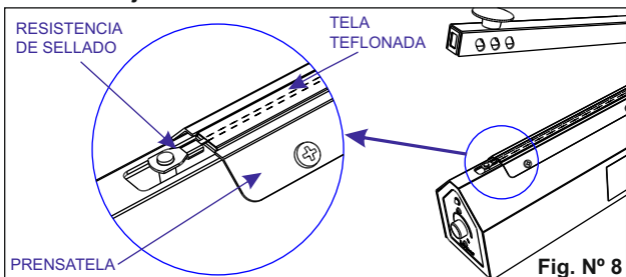
El procedimiento para realizar el sellado es el que se indica en la pag. 1 bajo el título "modo de uso selladoras"

### REEMPLAZO DE RESISTENCIAS (Selladoras)

Todas las selladoras son provistas de una resistencia de sellado, una tela teflonada y un alambre de corte de repuesto.

Para reemplazar una resistencia de sellado debe quitar uno de los prensatelas (fig. n° 8), levantar la tela teflonada, quitar la resistencia dañada y enganchar la nueva.

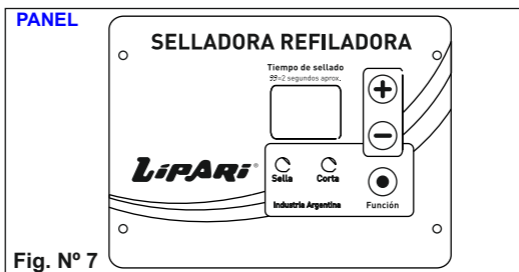
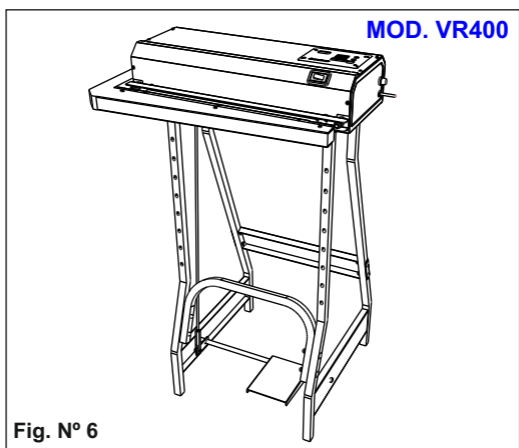
Si necesita cortar, reemplace la resistencia de sellado por la resistencia de alambre de corte, teniendo la precaución de colocarlo por encima de la tela teflonada. **Nunca coloque las 2 resistencias juntas.**



# SELLADORAS-REFILADORAS (Modelos HR400 y VR400)

Este tipo de máquina puede realizar 3 funciones diferentes: sellado, corte o ambas al mismo tiempo. Para seleccionarlas debe presionar la tecla "función". A medida que lo haga se irán encendiendo las luces que indican sellado, corte o ambos (en este caso las 2 deberán estar encendidas).

Una vez que la función ha sido colocada debe regular el tiempo de sellado de acuerdo al espesor de la película plástica. La escala es de 0 a 99 e indica tiempo. A mayor espesor de película deberá colocar una cifra superior (mas cercana al 99). Fig. n° 7



## REEMPLAZO DE RESISTENCIAS (Selladoras-Refiladoras)

Todas las selladoras son provistas de una resistencia de sellado, una tela teflonada y un alambre de corte de repuesto.

Para reemplazar una resistencia de sellado debe quitar uno de los prensatelas (fig. n° 8), levantar la tela teflonada, quitar la resistencia dañada y enganchar la nueva. Para reemplazar la resistencia de corte debe quitar la dañada y enganchar la nueva.

La resistencia de sellado debe ir por debajo de la tela teflonada y la de corte por encima de la misma.

## USO ADECUADO

El presente manual describe diferentes modelos de SELLADORAS POR IMPULSO

El sistema de sellado por impulso requiere entre sellado y sellado un **TIEMPO DE REPOSO** de no menos de **8 segundos** (Ud. podrá sellar aproximadamente 400 bolsas por hora)

Manteniendo el tiempo de reposo en los niveles sugeridos por LIPARI la unidad podrá trabajar sin inconvenientes y su performance será óptima. De no ser así, la vida útil de los consumibles (resistencia, tela teflonada, alambre, goma siliconada, etc.) será menor a lo habitual. Además, pueden dañarse componentes internos de la unidad.

**LIPARI no se responsabiliza por dichos daños ya que los mismos se encuadran dentro de un USO INDEBIDO DEL PRODUCTO**

## RECOMENDACIONES

- 1) - Mantenga siempre la plataforma de sellado limpia. Un cuidado particular debe tomarse para quitar cualquier residuo del plástico que pueda quedar encima de la tela teflonada.
- 2) - No debe limpiar la plataforma de sellado con paños húmedos.
- 3) - Recuerde que la durabilidad de los componentes de la maquina disminuye cuando se trabaja en ambientes con sal (o similar). Los componentes electrónicos internos de la unidad son los más afectados en este tipo de ambientes. Por lo tanto trate de mantenerlos aislados. LIPARI no se responsabiliza por fallas ocasionadas por este motivo.
- 4) - Si utiliza el equipo regulado en el máximo tiempo de sellado, se recomienda que luego de 20 minutos de uso, se deje descansar la unidad por un lapso de 5 minutos.
- 5) - Después de un largo período de uso la condición de la goma siliconada de la manija de presión debe ser examinada. Cualquier deformación de la misma afectará la calidad de la soldadura y un reemplazo puede llegar a ser necesario.
- 6) - Si tiene algún inconveniente con alguno de nuestros productos, no intente repararlo por su cuenta. Esto podría ocasionarle un daño mayor.
- 7) - Utilice siempre *REPUESTOS ORIGINALES*, esto garantizará el correcto funcionamiento de la unidad.

## IMPORTANTE

- \* El equipo no está diseñado para ser utilizado por personas (incluido niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o sin experiencia o desconocimiento, a menos que sean supervisados o instruidos en el uso por una persona responsable de su seguridad.
- \* Supervisar a los niños para que no jueguen con el equipo.
- \* Si el cable de alimentación se daña debe ser reemplazado por el fabricante, su servicio técnico o personal técnico idóneo a fin de preservar la seguridad del producto.
- \* LIPARI garantiza la provisión de repuestos originales de todas y cada una de las partes componentes de los productos que fabrica. Puede solicitarlos a su proveedor o contactarse directamente con el servicio técnico oficial.

Servicio Técnico Oficial: [lipari@lipari.com.ar](mailto:lipari@lipari.com.ar)