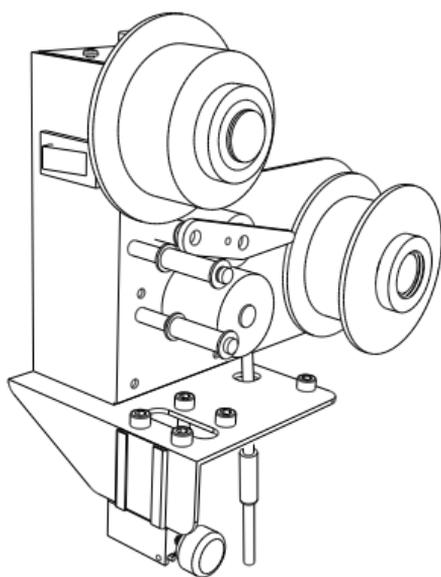


Manual de uso

Gracias por adquirir uno de los productos de la línea LIPARI. Para aprovechar al máximo sus prestaciones por favor lea atentamente el presente manual antes de comenzar a operarlo.

Cabezal Fechador Térmico

Mod.: FM333



LIPARI®

MODO DE USO

ADAPTACIÓN A DISPOSITIVO DE ENVASADO

El cabezal fechador puede adaptarse a diferentes dispositivos de envasado, ya sean manuales, semiautomáticos o automáticos.

El correcto funcionamiento de la unidad depende de su colocación. Por lo tanto recomendamos tener en cuenta las siguientes observaciones:

1) El sistema de fechado del cabezal es "hot stamping", por lo tanto solo se podrá utilizar para la impresión de materiales flexibles, nunca rígidos (vidrio, hojalata, etc.).

2) El sistema de accionamiento de cinta se realiza mediante un críque (Fig. nº 2). Por lo tanto, debe tenerse en cuenta que en el mismo punto en el cual los cuños hacen contacto con el material, debe accionarse el críque para permitir el desplazamiento de la cinta.

3) El accionamiento del sistema de fechado puede realizarse de la manera que el usuario considere más conveniente para su caso (pistón neumático, sistema mecánico, etc.).

4) Junto a la unidad se provee un soporte de acero que sostiene una goma siliconada. Si lo desea puede adaptar dicha pieza para que los cuños apoyen sobre la goma.

Una vez instalada la unidad proceda de la siguiente manera:

COLOCACIÓN DE NÚMEROS

Retire el soporte de cuños (figura nº 3) tomándolo desde su perilla (desplazándolo hacia la derecha). Observe que tiene 3 canales, en los cuales se pueden colocar los números y letras que se encuentran en la caja anexa. Tómelos con la pinza y colóquelos en el orden necesario para formar la fecha de envasado, vencimiento y número de lote según muestra la figura nº 1. Una vez ordenados asegúrelos con la pieza de goma provista en la caja, de manera que no se corran durante el trabajo.

Si no necesita imprimir alguno de estos 3 datos en su envase deje el respectivo canal vacío. Si solo va a imprimir una línea es recomendable que utilice el canal del medio.

Fig. N° 1
COLOCACIÓN DE NÚMEROS



COLOCACIÓN DE LA CINTA

Coloque la cinta de acuerdo a como se indica en la figura n° 2. La cinta posee 2 lados diferentes, uno brillante (plástico) y otro opaco. Este último es el que tiene que quedar hacia abajo y apoyar sobre el envase a fechar.

Pegue el extremo de la cinta residual al carretel de cartón (previamente colocado en el rebobinador). El giro del mismo (visto en el mismo ángulo de la figura) es a favor de las agujas del reloj.

Cada vez que se accione el fechado debe accionarse el sistema de desplazamiento de cinta, permitiendo que la cinta residual se rebobine automáticamente. Una vez que toda la cinta haya sido utilizada quedará en el rebobinador. Retírela del mismo desenroscando y quitando la tuerca que asegura la tapa de acrílico. Utilice el carretel de cartón vacío para colocarlo en el rebobinador y utilizarlo con el siguiente rollo de cinta.

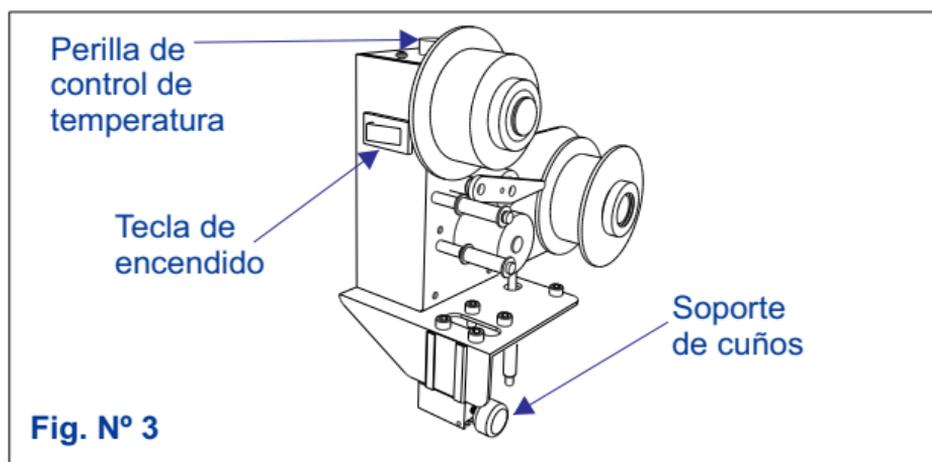
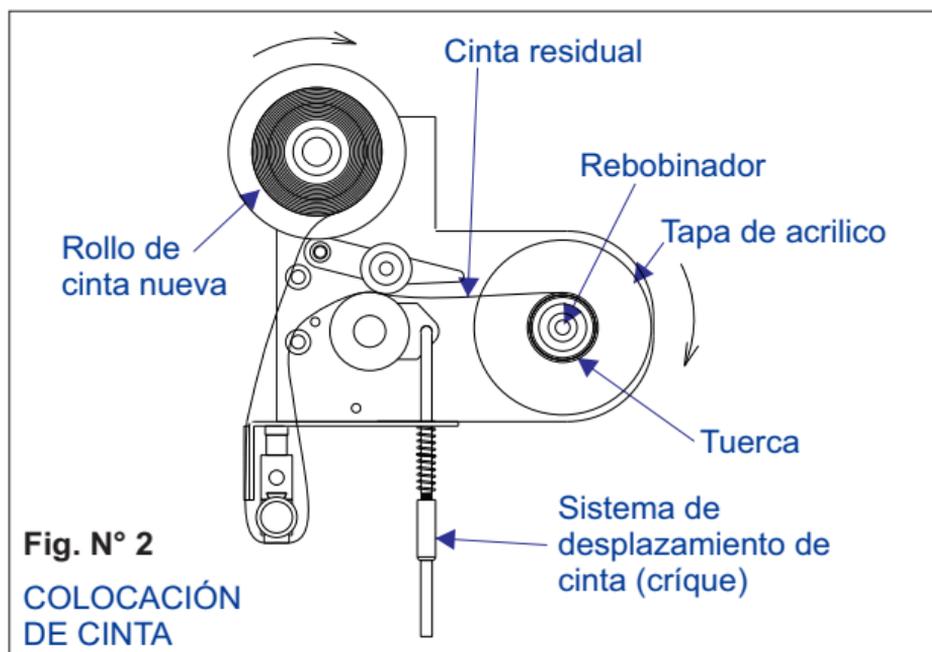
PUESTA EN MARCHA E IMPRESIÓN

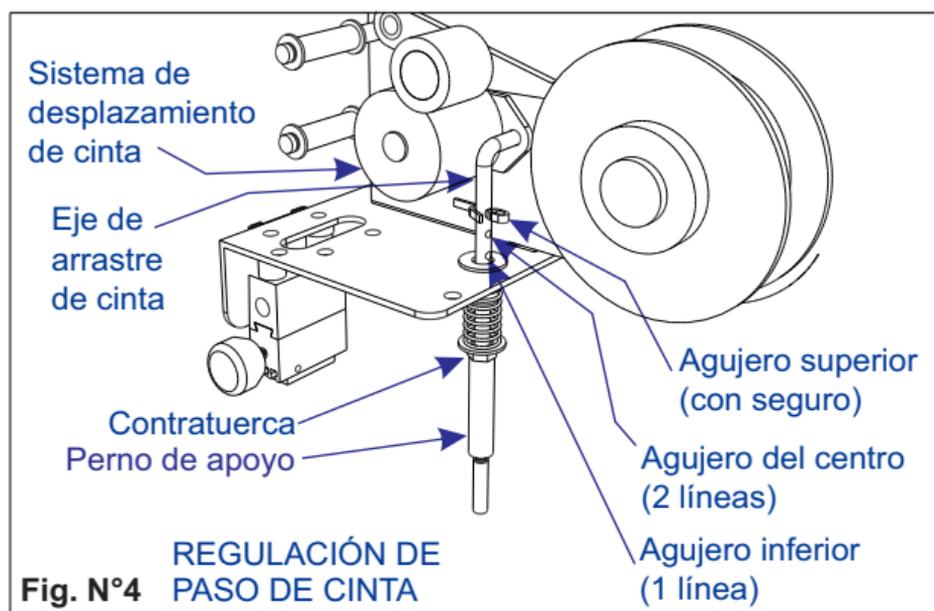
Presione la tecla de encendido que se encuentra en el frente de la unidad (figura n° 3). Una vez encendido, gire la perilla de control de temperatura hasta el n° 5.

Debe esperar alrededor de 10 minutos para que la resistencia tome la temperatura ideal de trabajo. Una vez lograda, accione el sistema que haya implementado para efectuar la impresión.

Si no logra una correcta impresión con esa temperatura comience a modificarla, teniendo la precaución de no quemar el envase.

Recuerde que cada vez que haga una modificación de este tipo debe volver a esperar 10 minutos para que se alcance la nueva temperatura.





REGULACIÓN DE PASO DE CINTA

Cada vez que accione el fechador se accionará el sistema de desplazamiento de cinta. La cinta residual se va rebobinando automáticamente en el rebobinador.

En cada desplazamiento corre 3 líneas. Como cada rollo de cinta mide 122mts el rendimiento de cada uno es de aproximadamente 10.000 impresiones. Si Ud. no utiliza las 3 líneas puede reducir el paso de la cinta (para aumentar su rendimiento) de la siguiente manera:

1) Retire el seguro que se encuentra en el agujero superior del eje de arrastre de cinta (Fig. n° 4).

Para que corra 2 líneas debe colocar dicho perno en el agujero del centro. Para que corra 1 sola línea debe colocarlo en el agujero inferior

Si no queda exacto (por ejemplo si se enciman 2 líneas en la cinta residual) debe realizar una regulación mas fina procediendo como sigue:

A) Afloje la contratuerca que ajusta el perno de apoyo, el cual tiene una rosca interior que permite subirlo o bajarlo .

B) Regule la altura del perno y vuelva a ajustar la contratuerca.

Al subirlo (ajustarlo) el recorrido de la cinta será menor. Al bajarlo (aflojarlo) el recorrido será mayor.

RECOMENDACIONES

- 1) Si trabaja en ambientes con sal (o similar) trate de mantener aislado los componentes electrónicos para evitar fallas de los mismos.
- 2) La cinta que se adjunta es Cod. FE791. Diferentes tipos:
Cod. FE791: imprime sobre polietileno y polipropileno.
Cod. FE892: imprime sobre papel y cartón.
Cod. FE993: imprime sobre laminados especiales (UV,OPP,etc.)
- 3) La cinta solo puede utilizarse una sola vez.
- 4) Utilice siempre *REPUESTOS ORIGINALES*, esto garantizará el correcto funcionamiento de la unidad, un óptimo aprovechamiento de cada repuesto y una impresión de excelente calidad.
- 5) Si tiene algún inconveniente con alguno de nuestros productos, no intente repararlo por su cuenta. Esto podría ocasionarle un daño mayor.

IMPORTANTE

- * El equipo no está diseñado para ser utilizado por personas (incluido niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o sin experiencia o desconocimiento, a menos que sean supervisados o instruidos en el uso por una persona responsable de su seguridad.
- * Supervisar a los niños para asegurarse que no jueguen con el equipo.
- * Si el cable de alimentación se daña debe ser reemplazado por el fabricante, su servicio técnico o personal técnico idóneo a fin de preservar la seguridad del producto.
- * LIPARI garantiza la provisión de repuestos originales de todas y cada una de las partes componentes de los productos que fabrica. Puede solicitar dichos repuestos a su proveedor o contactarse directamente con el servicio técnico oficial.



SEGURIDAD ELECTRICA

ESTE PRODUCTO POSEE
CERTIFICADO DE
CONFORMIDAD DE TIPO

Servicio Técnico Oficial: lipari@lipari.com.ar